

S ohledem na navýšení nákladů při úpravě kolejového řešení a výměně svršku dle zápisu z jednání ze 4.2.2021 bylo rozhodnuto o ponechání původního rozsahu prací dle ZTP - stavební objekt SO 10-01 Železniční svršek řeší snesení stávajícího a vložení nového kolejového roštu v celém oblouku a jeho výběžích do přímých úseků. Směrové řešení bude vycházet ze stávajícího stavu. Z hlediska směrových poměrů je před obloukem krátká mezipřímá, které předchází protisměrný oblouk. Za obloukem je dlouhý přímý úsek. Hlavním motivem směrového a výškového návrhu bude vyrovnaní jak směrových, tak výškových nedostatků. Na mostě je niveleta navýšena cca o 12 cm. Ukončení směrové a výškové úpravy je uvažováno v přímých úsecích kolem řešeného oblouku.

V rámci stavební činnosti bude provedena demontáž železničního svršku, pročištění kolejového lože a zpětné zřízení roštu. Dále bude provedena směrová a výšková úprava koleje. V řešeném úseku bude zřízena BK dle předpisu SŽDC S3/2.

Most v ev. km 2,316 bude zřízen s průběžným kolejovým ložem. Výměna kolejového roštu bude provedena od km 2,032 627 do km 2,391 742. Nový kolejový rošt budou tvořit nové kolejnice 49E1 na ocelových pražcích „Y“, rozdělení pražců „I“, pružné upevnění S15. Na mostě bude zřízeno nové kolejové lože ze šterku fr. 31,5/63 mm, tloušťky 300 mm pod ložnou plochu pražce. Kolej bude svařena v bezстыkovou, včetně úpravy dovolené upínací teploty stávající bezстыkové koleje v navazujícím úseku směrem na Volary.

Strojní čištění kolejového lože bude provedeno v rozsahu výměny kolejového roštu, tj. od km 2,032 627 do km 2,391 742. Strojní čištění kolejového lože bude v převážné části úseku provedeno základní, tzn. vyčištěný materiál kolejového lože bude zpětně vložen pod kolejový rošt, odpad bude odchycen na MFS vozy, odvezen na stavební deponii a přebytečný uložen na skládku.

V celém rozsahu směrové a výškové úpravy koleje bude reprofilováno kolejové lože, bude provedeno doštěrkování koleje po úpravě PPK a provedena bude obnova drážních stezek dle Vzorových listů. Šířka drážních stezek bude minimálně 400 mm. Na pochozí vrstvu drážních stezek bude použit výzisk ze strojního čištění, pochozí vrstva bude zřízena v tloušťce 50 mm tak, aby nedošlo k přesypání spodní úrovně kolejového lože a následnému zhoršení odtoku vody z KL.

Zapsal Ing. Jakeš, Ing. Neslová